



**Высокопрочные
Покрyтия для
Окраски Полов
ArmorSeal**

8.12

**ARMORSEAL®
TREAD-PLEX™**

100% Акриловое Покрyтие для
Окраски Полов на Водной Основе
Серия В90

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ																											
Описание		Рекомендации по Использованию																									
<p>ARMORSEAL TREAD-PLEX – это универсальное 100% акриловое покрытие для окраски полов на водной основе для внутренних/ наружных работ со слабым запахом и низким содержанием вредных летучих соединений (VOC). Краска быстро сохнет и образует прочное, щелочеупорное покрытие, устойчивое к интенсивному износу, истиранию, воздействию жира, масла и использованию оборудования для очистки.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Однокомпонентное покрытие • Быстро сохнет • Сопротивление скольжению • Возможность мытья водой • Устойчивость к истиранию 		<p>Для окраски бетонных и деревянных полов, ступеней, лестничных клеток или ранее окрашенных полов.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Лаборатории • Производственные помещения • Больницы • Промышленные/ коммерческие офисные помещения • Взлетно-посадочные площадки для вертолетов • Не рекомендуется использовать в местах, используемых для грузовых автомобилей с горячими шинами 																									
Технические Характеристики		Результаты Испытаний Физико-Механических Свойств																									
<p>Покрyтие: Сатин Цвет: Широкая цветовая гамма Твердых частиц (по объему): 43%±2%, в зависимости от цвета Твердых частиц (по массе): 55%±2% в зависимости от цвета Летучие органические соединения (метод EPA 24): <100 г/л; 0,83 фунт/ галлон Рекомендованная кроющая способность на один слой: При толщине мокрого слоя: 88-112 мкм (3.5-4.5 мил) При толщине высохшего слоя: 40-50 мкм (1.5-2.0 мил) Укрывистость: прим. 8.4-11.3 м²/л (345-460 фут²/галл.)</p> <p>При нанесении кистью или валиком может потребоваться несколько слоев для достижения максимальной толщины пленки и однородности внешнего вида.</p> <p>Длительность сушки при толщине мокрого слоя 100 мкм (4.0 мил) и относительной влажности 50%:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>13°C (55°F)</th> <th>25°C (77°F)</th> <th>38°C (100°F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высыхание «до отлипа»:</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Полное высыхание (для нанесения второго слоя):</td> <td>6 часов</td> <td>4 часа</td> <td>30 мин.</td> </tr> <tr> <td>Пешеходный поток:</td> <td>18 часов</td> <td>8 часов</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>Интенсивное движение:</td> <td>24 часа</td> <td>18 часов</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>Окончательное высыхание:</td> <td>7 дней</td> <td>7 дней</td> <td>7 дней</td> </tr> </tbody> </table> <p>Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины пленки.</p> <p>Срок годности: 24 месяца, в закрытой упаковке. Хранить на складе при температуре 10-38°C (50-100°F)</p> <p>Температура воспламенения: >93°C (200°F), PMCC</p> <p>Разбавление/ Очистка: Вода</p>			13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)	Высыхание «до отлипа»:	45 мин.	30 мин.	10 мин.	Полное высыхание (для нанесения второго слоя):	6 часов	4 часа	30 мин.	Пешеходный поток:	18 часов	8 часов	1 час	Интенсивное движение:	24 часа	18 часов	6 часов	Окончательное высыхание:	7 дней	7 дней	7 дней	<p>Тестируемая Система: (если не указано иное) Основа: Бетон Обработка Поверхности: Чистая, сухая 2 слоя покрытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 100 мкм (4.0 мил)</p> <p>Абразивостойкость: Метод: ASTM D4060, CS10 колесо, 1000 циклов, нагрузка 1 кг Результат: Не более 37 мг потери</p> <p>Адгезия: Метод: ASTM D4541 Результат: 702 psi (48 бар) Метод: ASTM D3359 Результат: 5A</p> <p>Прямое Воздействие, по стали: Метод: ASTM D2794 Результат: 30 дюймов/ фунт</p> <p>Устойчивость к Горячему Воздуху: Метод: ASTM D2485 Результат: 66°C (150°F), периодически 93°C (200°F)</p> <p>Гибкость: Метод: ASTM D522, стиб 180°, сердечник 3.2 мм (1/8") Результат: Выдерживает</p> <p>Устойчивость к Влажности: Метод: ASTM D4585, 500 часов Результат: Класс 10 по ASTM D714 на образование пузырей</p> <p>Определение Твердости по Карандашной Шкале: Метод: ASTM D3363 Результат: F</p> <p>Стойкость к Царапанию: (с толщиной высохшего слоя 76 мкм (3.0 мил)) Метод: ASTM D2486, Сечение 8 Результат: Проходит 1000 циклов минимум</p> <p>Сопротивление Скольжению, Полы: Метод: ASTM C1028-96, .60 минимум Статический Коэффициент Трения Результат: Проходит во влажном и сухом состоянии с/ без добавки SharkGrip</p> <p>Адгезия Невысохшего Покрyтия: (один слой с толщиной высохшего слоя 51 мкм (2.0 мил)) Метод: TT-P-1511A, 6000 циклов Результат: Проходит</p>	
	13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)																								
Высыхание «до отлипа»:	45 мин.	30 мин.	10 мин.																								
Полное высыхание (для нанесения второго слоя):	6 часов	4 часа	30 мин.																								
Пешеходный поток:	18 часов	8 часов	1 час																								
Интенсивное движение:	24 часа	18 часов	6 часов																								
Окончательное высыхание:	7 дней	7 дней	7 дней																								



**Высокопрочные
Покрyтия для
Окраски Полов
ArmorSeal**

8.12

**ARMORSEAL®
TREAD-PLEX™**

100% Акриловое Покрyтие для
Окраски Полос на Водной Основе
Серия В90

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Рекомендованный Способ Применения	Подготовка Поверхности
<p>Бетонные Полы: 2 слоя покpытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>Бетонные Полы: 1 слой грунтовки ArmorSeal Tread-Plex Primer с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>1-2 слоя покpытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>Деревянные Полы: 2 слоя покpытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>Деревянные Полы: 1 слой грунтовки ArmorSeal Tread-Plex Primer с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>1-2 слоя покpытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p> <p>Ранее Окрашенные Полы: 1-2 слоя покpытия ArmorSeal Tread-Plex с толщиной высохшего слоя 40-50 мкм (1.5-2.0 мил)</p>	<p>Поверхность должна быть чистой, сухой и в хорошем состоянии. Для обеспечения необходимой адгезии удалите масляные, жировые и иные загрязнения, пыль, отслоившуюся ржавчину и иные инородные материалы.</p> <p>Подробная информация о подготовке поверхности представлена в Бюллетене по Применению Продукта.</p> <p>Минимальная рекомендованная подготовка поверхности: Бетонные Полы: Стандарты SSPC-SP13/NACE 6 или ICRI 03732, CSP 1-3 Деревянные Полы: Чистая, гладкая поверхность, очищенная от пыли</p> <p>Не использовать углеводородные растворители для очистки</p> <p>Колеровка</p> <p>Пастельные и Ультраглубокие базы колеруются с 100% концентрацией при помощи колорантов EnviroToner или Blend-A-Color Toner. Лучше использовать колоранты EnviroToner. Для полной колеровки требуется смешивать в механическом шейкере минимум пять минут.</p> <p>Нанесение Краски</p> <p>Температура: 10°C (50°F) мин., 38°C (100°F) макс. (воздуха, поверхности и материала). Мин. 3°C (5°F) над точкой росы (конденсации)</p> <p>Относительная влажность: 85% макс.</p> <p>Подробная информация о нанесении краски представлена в Бюллетене по Применению Продукта.</p> <p>Информация для Заказа</p> <p>Упаковка: Банки емкостью ~3.8 литра (1 галл.) и ведра емкостью ~19 литров (5 галл.)</p> <p>Масса в галлоне (= 3.785 л): 4.9±0.1 кг (10.7±0.2 фунта), в зависимости от цвета</p> <p>Меры Безопасности</p> <p>Перед использованием ознакомьтесь с Листом Данных Безопасности Материала (MSDS). Публикуемые данные и инструкции могут быть изменены по усмотрению компании-производителя. За дополнительной технической информацией обращайтесь к представителю компании Шервин-Вильямс.</p>
<p>Отказ от Прав</p>	<p>Гарантия Качества</p>
<p>Информация и рекомендации, изложенные в настоящем Листе технических данных продукта, основаны на испытаниях, проведенных компанией Sherwin Williams или по ее заказу. Изложенные здесь информация и рекомендации могут измениться и относиться к предлагаемому продукту на момент публикации данного документа. Чтобы получить самый последний Лист технических данных, проконсультируйтесь с местным представителем компании Sherwin Williams.</p>	<p>Компания Sherwin-Williams гарантирует качество производимых товаров в соответствии с применимыми процедурами контроля качества Sherwin-Williams. Ответственность за товары, признанные бракованными, при наличии таковых, ограничивается заменой бракованного товара или компенсацией его стоимости в размере цены, уплаченной за данный бракованный товар и определенной Sherwin-Williams. Компания Sherwin-Williams не дает никакой иной гарантии, прямо или косвенно, официально, по закону или каким-либо иным образом, включая гарантию годности для продажи и пригодности для определенной цели.</p>



**Высокопрочные
Покрyтия для
Окраски Полов
ArmorSeal**

8.12

**ARMORSEAL®
TREAD-PLEX™**

100% Акриловое Покрyтие для
Окраски Полов на Водной Основе
Серия В90

БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКТА

Измененный 8/05

Подготовка Поверхности	Нанесение Краски
<p>Поверхность должна быть чистой, сухой и в хорошем состоянии. Для обеспечения необходимой адгезии удалите масляные, жировые и иные загрязнения, пыль, отслоившуюся ржавчину и иные инородные материалы.</p> <p>Не использовать углеводородные растворители для очистки.</p> <p>Литой Бетон Новый Подготовьте поверхность согласно стандартам SSPC-SP13/NACE 6 или ICRI03732, CSP 1-3. Для обеспечения необходимой адгезии поверхность должна быть сухой и чистой. Основа должна быть выдержана в течение как мин. 28 дней при температуре 24°C (75°F). Удалите все антиадгезивные составы и отвердители, соли, известковые выцветы, цементное молоко и другие инородные материалы при помощи пескоструйной обработки, дробеструйной очистки, механической скарификации или иными химическими способами. Следуйте стандарту ASTM D4260. Тщательно ополосните водой, чтобы окончательный уровень pH равнялся 8.0-11.0. Перед нанесением убедитесь в том, что поверхность полностью высохла.</p> <p>Старый Поверхность обрабатывается также как и поверхность нового бетона. Тем не менее, если на бетоне есть масляные, жировые, химические или иные загрязнения, их необходимо удалить при помощи сильного моющего средства. Следуйте стандарту ASTM D4258. Удалите все антиадгезивные составы, отвердители и др. инородные материалы при помощи пескоструйной обработки, дробеструйной очистки, механической скарификации или иными химическими способами. Для обработки и реставрации грубой, сильно поврежденной поверхности бетона рекомендуется использовать ArmorSeal 5020 Floor Resurfacer. Заделайте все трещины, пустоты и каверны уплотнителем ArmorSeal Crack Filler.</p> <p>Всегда следуйте следующим стандартам: ASTM D4258 Стандарт для Очистки Бетона ASTM D4259 Стандарт для Пескоструйной Обработки Бетона ASTM D4260 Стандарт для Протравливания Бетона ASTM F1869 Метод Определения Коэффициента Выделения Паров Влага для Бетона SSPC-SP 13/Nace 6 Подготовка Поверхности Бетона ICRI 03732 Подготовка Поверхности Бетона Грунтовка не требуется.</p> <p>Древесина Поверхность должна быть чистой, сухой и в хорошем состоянии. Удалите все масляные и иные загрязнения с поверхности при помощи обезжиривающего растворителя или сильного моющего средства. Поверхность зачистить шкуркой. Загрунтуйте, используя рекомендованную грунтовку, и сразу же приступайте к окрашиванию. Окраску нельзя производить сразу после дождя или в туманную погоду. Перед нанесением грунтовки на всю поверхность сучки и серянки необходимо удалить, зачистить шкуркой и точно загрунтовать. Все отверстия от гвоздей и небольшие щели должны быть уплотнены.</p> <p>Ранее Окрашенные Поверхности Если в хорошем состоянии, очистите поверхность от всех инородных материалов. Блестящие, жесткие или глянецовые покрытия и поверхности необходимо заматировать, обработав пескоструйным аппаратом. Для определения адгезии нанесите покрытие на пробный участок и дайте высохнуть одну неделю. Если адгезия слабая, может потребоваться дополнительная обработка поверхности пескоструйным аппаратом и/или удаление старого покрытия. Повторно проверьте адгезию поверхности. Если краска отслаивается или испорчена, следует очистить поверхность и обработать как новую (см. выше).</p>	<p>Температура: 10°C (50°F) мин., 38°C (100°F) макс. (воздуха, поверхности и материала). Мин. 3°C (5°F) над точкой росы (конденсации)</p> <p>Относительная влажность: 85% макс.</p> <p>Оборудование для Нанесения</p> <p>Ниже приводится руководство. Для обеспечения надлежащих характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров наконечника. Всегда продувайте распылительное оборудование перед использованием.</p> <p>Разбавитель/ Очистка Вода</p> <p>Кисть Нейлоновая / Полиэфирная Кисть Как потребуется до 6% от Разбавитель объема</p> <p>Малярный Валик длина ворса 6-9.5мм (1/4-3/8") Покрyтие с фенольной осью Разбавление Как потребуется до 6% от объема</p> <p>Допускается использование эквивалентного оборудования.</p>



**Высокопрочные
Покрyтия для
Окраски Полов
ArmorSeal**

8.12

**ARMORSEAL®
TREAD-PLEX™**

100% Акриловое Покрyтие для
Окраски Полов на Водной Основе
Серия В90

БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКТА																											
Нанесение		Рабочие Характеристики																									
<p>Подготовить поверхность как указано выше.</p> <p>Смешивание: Тщательно размешайте краску. Избегайте энергичного перемешивания. Убедитесь в том, что пигмент не осел на дне банки.</p> <p>Нанесите краску согласно рекомендованной толщине пленки и укрывистости:</p> <p>Рекомендованная кроющая способность:</p> <p>При толщине мокрого слоя: 88-112 мкм (3.5-4.5 мил) При толщине высохшего слоя: 40-50 мкм (1.5-2.0 мил) Укрывистость: прим. 8.5-11.3 м²/л (345-460 фут²/галл.)</p> <p>При нанесении кистью или валиком может потребоваться несколько слоев для достижения максимальной толщины пленки и однородности внешнего вида</p> <p>Длительность сушки при толщине мокрого слоя 102 мкм (4.0 мил) и относительной влажности 50%:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>13°C (55°F)</th> <th>25°C (77°F)</th> <th>38°C (100°F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высыхание «до отлипа»:</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Полное высыхание (для нанесения второго слоя):</td> <td>6 часов</td> <td>4 часа</td> <td>30 мин.</td> </tr> <tr> <td>Пешеходный поток:</td> <td>18 часов</td> <td>8 часов</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>Интенсивное движение:</td> <td>24 часа</td> <td>18 часов</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>Окончательное высыхание:</td> <td>7 дней</td> <td>7 дней</td> <td>7 дней</td> </tr> </tbody> </table> <p>Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины пленки.</p> <p>Несоблюдение рекомендованных показателей укрывистости может негативно повлиять на рабочие характеристики покрытия.</p>			13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)	Высыхание «до отлипа»:	45 мин.	30 мин.	10 мин.	Полное высыхание (для нанесения второго слоя):	6 часов	4 часа	30 мин.	Пешеходный поток:	18 часов	8 часов	1 час	Интенсивное движение:	24 часа	18 часов	6 часов	Окончательное высыхание:	7 дней	7 дней	7 дней	<p>На ранних стадиях высыхания покрытие чувствительно к воздействию дождя, росы, высокой влажности и конденсации влаги. По возможности планируйте время работ таким образом, чтобы избежать воздействия этих неблагоприятных факторов в течение первых 16-24 часов после окрашивания.</p> <p>Укрывистость рассчитывается согласно показателю твердых частиц по объему и не предусматривает потери, которые могут быть связаны с размером поверхности, шероховатостью и пористостью поверхности, навыками маляра, методом нанесения, различными неровностями поверхности, климатическими условиями, слишком толстой пленкой, а также потери во время смешивания, пролива и избыточного разбавления.</p> <p>Избыточное разбавление материала может отрицательно сказаться на пленке, внешнем виде покрытия и адгезии.</p> <p>Данное покрытие не имеет сопротивления скольжению, если присутствуют влага, вода, жир или другие жидкости.</p> <p>Для обеспечения сопротивления скольжению в покрытие можно добавить антискользкие реагенты как H&C SharkGrip®. Данный продукт не может быть использован вместо нескользящего покрытия.</p> <p>Дополнительные рабочие характеристики и свойства покрытия представлены в Листе Информации о Продукте.</p>	
	13°C (55°F)	25°C (77°F)	38°C (100°F)																								
Высыхание «до отлипа»:	45 мин.	30 мин.	10 мин.																								
Полное высыхание (для нанесения второго слоя):	6 часов	4 часа	30 мин.																								
Пешеходный поток:	18 часов	8 часов	1 час																								
Интенсивное движение:	24 часа	18 часов	6 часов																								
Окончательное высыхание:	7 дней	7 дней	7 дней																								
Информация об Очистке		Меры Безопасности																									
<p>Удалить проливы и брызги краски немедленно, используя мыло и теплую воду. Отмыть руки и инструмент немедленно после работы, также с помощью мыла и теплой воды. После очистки промыть инструменты уайт-спиритом для предотвращения коррозии. При использовании уайт-спирита следовать рекомендациям изготовителя по технике безопасности.</p>		<p>Перед использованием ознакомьтесь с Листом Данных Безопасности Материала (MSDS).</p> <p>Публикуемые данные и инструкции могут быть изменены по усмотрению компании-производителя.</p> <p>За дополнительной технической информацией обращайтесь к представителю компании Шервин-Вильямс.</p>																									
Отказ от Прав		Гарантия Качества																									
<p>Информация и рекомендации, изложенные в настоящем Листе технических данных продукта, основаны на испытаниях, проведенных компанией Sherwin Williams или по ее заказу. Изложенные здесь информация и рекомендации могут измениться и относиться к предлагаемому продукту на момент публикации данного документа. Чтобы получить самый последний Лист технических данных, проконсультируйтесь с местным представителем компании Sherwin Williams.</p>		<p>Компания Sherwin-Williams гарантирует качество производимых товаров в соответствии с применимыми процедурами контроля качества Sherwin-Williams. Ответственность за товары, признанные бракованными, при наличии таковых, ограничивается заменой бракованного товара или компенсацией его стоимости в размере цены, уплаченной за данный бракованный товар и определенной Sherwin-Williams. Компания Sherwin-Williams не дает никакой иной гарантии, прямо или косвенно, официально, по закону или каким-либо иным образом, включая гарантию годности для продажи и пригодности для определенной цели.</p>																									