



# EXTREME BOND

## Interior/ Exterior Bonding Primer Улучшающая Сцепление Грунтовка для Внутренних/ Наружных Работ Серия B51W00150

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
<p>Улучшающая сцепление, высококачественная акриловая грунтовка на водной основе <b>Extreme Bond Primer</b> разработана для нанесения на твердые, гладкие, глянцевые основы при минимальной подготовке поверхности.</p> <p>Благодаря исключительным адгезионным свойствам данного продукта, абразивная обработка для большинства чистых, пригодных к покраске поверхностей не требуется.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Улучшает сцепление со сложными для окраски поверхностями</li> <li>• Прочно пристает к гладким и глянцевым поверхностям</li> <li>• Обеспечивает равномерное нанесение финишного покрытия</li> <li>• Нанесение в один слой</li> <li>• Быстро сохнет</li> <li>• Универсально: сочетается с такими высокотехнологичными покрытиями, как эпоксиды и уретаны</li> <li>• Обеспечивает адгезию финишного покрытия с гладкими, глянцевыми поверхностями.</li> </ul> <p><b>Использовать на следующих внутренних/ наружных поверхностях:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Трубы ПВХ</li> <li>• Пластик</li> <li>• Стекло</li> <li>• Стеновой ламинат</li> <li>• Глянцевые поверхности</li> <li>• Алюминий</li> <li>• Кухонные шкафы</li> <li>• Стеклопластик</li> <li>• Покрытое лаком дерево (кроме пола)</li> <li>• Керамическая плитка (кроме пола)</li> <li>• Ранее окрашенные поверхности</li> <li>• Глазурованные блоки</li> <li>• Фторополимерные покрытия</li> </ul>	<p><b>Цвет:</b> Белый</p> <p><b>Укрывистость:</b> 11–12 м<sup>2</sup>/л (450–500 фут<sup>2</sup>/галлон) при толщине мокрого слоя 3.1 мил (78.74 мкм) и высохшего слоя .9 мил (22.86 мкм)</p> <p><b>Время высыхания, при 25°C (77°F) и относительной влажности 50%:</b> зависит от температуры, влажности и толщины пленки</p> <p>Высыхание «до отлипа» 30 мин.</p> <p>Полное высыхание (для нанесения второго слоя) как грунтовки: 1 час</p> <p>как блокирующего пятна силера 4 часа</p> <p>в сочетании с высокотехнологичным финишным покрытием 24 часа</p> <p><b>Температура воспламенения:</b> не относится</p> <p><b>Глянцевитость:</b> 0-5 единиц &amp; 60°</p> <p><b>Тип связующего вещества:</b> акриловый</p> <p><b>B51W00150</b></p> <p><b>Летучие органические соединения:</b> &lt;50 г/л; &lt;0.42 фунт/галл.</p> <p><b>Твердых частиц (по объему):</b> 30 ± 2%</p> <p><b>Твердых частиц (по массе):</b> 47 ± 2%</p> <p><b>Масса в галлоне (= 3.785 литрам):</b> 5 кг (10.93 фунт.)</p> <p><b>Колеровка</b> - Для точного попадания в цвет использовать соответствующую грунтовку системы Color-Prime серого оттенка «Р».</p> <p>При грунтовании отдельных участков поверхности, финишное покрытие может выглядеть неоднородным. Чтобы избежать данную проблему, рекомендуется вместо грунтования отдельных участков, загрунтовать всю поверхность.</p> <p>Масляные/ алкидные, латексные, эпоксидные, уретановые покрытия и лаки должны быть нанесены в течение 14 дней.</p>	<p>Очистить поверхность с помощью подходящего чистящего средства; тщательно промыть водой и дать поверхности высохнуть. Соскоблить или зачистить шкуркой старую отслоившуюся или потрескавшуюся краску. Глянцевые поверхности матировать.</p> <p>Проверка – при нанесении на твердые, гладкие, глянцевые или прочие сложные для окраски поверхности, протестировать грунтовку на небольшом участке. Дать полностью высохнуть и проверить на адгезию. Благодаря исключительным адгезионным свойствам данного продукта, абразивная обработка для большинства чистых, пригодных к покраске поверхностей не требуется.</p> <p>Для обеспечения максимальной адгезии при обработке глянцевых и очень твердых поверхностей рекомендуется шлифовка или матирование с помощью абразивного очистителя. Пятна от воды, дыма, чернил, карандаша, жира и т.п. обработать соответствующей грунтовкой/ силером.</p>

# EXTREME BOND

Interior/ Exterior Bonding Primer  
Улучшающая Сцепление Грунтовка  
для Внутренних/ Наружных Работ  
Серия B51W00150

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

В силу разнообразия поверхностей, способов подготовки поверхности, методов и условий нанесения, рекомендуется перед использованием протестировать на адгезию всю систему.

### **Алюминий и Оцинкованный металл**

Удалить масляные, жировые и иные загрязнения. Ржавчину удалить наждачной бумагой, металлической щеткой или иным абразивным методом. Места подверженные ржавчине обработать грунтовкой KemBond или KRYLON Rust Protector Rusty Metal Primer

### **Керамическая плитка/ Глазурованные блоки/ Кирпичная кладка/ Фарфор**

После очистки поверхности, поверхность следует зачистить или обработать абразивным чистящим средством для наилучшего сцепления.

### **Плитка**

Плитка, ламинат, керамика, пластиковая плитка или похожие глянцевые поверхности должны быть очищены от масляных, жировых и мыльных загрязнений.

### **Стекло**

Тщательно очистить поверхность. Нанести грунтовку Extreme Bond непосредственно на поверхность стекла.

**ВНИМАНИЕ:** Любое непрозрачное покрытие препятствует проникновению света, в результате чего происходит увеличение температуры стекла. Темные цвета нагреваются сильнее, чем светлые. Любое повышение температуры жестко закрепленных стекол будет приводить к расширению стекла, что, в свою очередь, может привести к его разрушению.

### **Пластик/ Винил/ ПВХ/ Стеклопластик/ Термостойкая пластмасса**

После очистки поверхности, поверхность следует зачистить или обработать абразивным чистящим средством для наилучшего сцепления.

### **Пластик**

В силу разнообразия пластиковых поверхностей, покрытие или система должны быть протестированы на адгезию перед использованием. Сделанные из вторичного сырья пластики, а также различные огнезащитные материалы, антиадгезионные агенты могут негативно повлиять на адгезию. За консультацией обратитесь к представителю Sherwin-Williams.

### **Черные Металлы при Наружных Работах**

При наружных работах для черных металлов рекомендуется использовать грунт KemBond или KRYLON Rust Protector Rusty Metal Primer

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

### **Плесень**

Удалить плесень перед покраской с помощью раствора, составленного из 1 части жидкого отбеливающего средства и 3 частей воды. Нанести раствор и отскрести заплесневевший участок. Оставить раствор на поверхности в течение 10 мин. Затем тщательно промыть поверхность водой и дать ей высохнуть перед покраской. Во время работы использовать защитные очки, водонепроницаемые перчатки и защитную спецодежду. Быстро смыть раствор при попадании его на кожу. **НЕ ДОБАВЛЯТЬ В РАСТВОР ОТБЕЛИВАТЕЛЯ И ВОДЫ КАКИЕ-ЛИБО МОЮЩИЕ СРЕДСТВА ИЛИ АММИАК.**

Не использовать растворители на основе углеводов (например, уайт-спирит). При очистке поверхности необходимо использовать только водные чистящие средства.

## НАНЕСЕНИЕ

Наносить при температуре не ниже 10°C (50°F).

### **Не разбавлять при использовании для блокирования пятен.**

Разбавление не требуется.

### **Кисть**

Использовать нейлоновую/ полиэстровую кисть.

### **Малярный валик**

Использовать валик с длиной ворса 9.5мм (3/8) из искусственной овчины.

### **Краскопульт безвоздушного распыления**

Давление.....2000 фунт/кв. дюйм (166 бар)  
Наконечник.....диаметр 0.3–0.5 мм (0.015-0.021 дюйм)

## ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОЧИСТКЕ

После нанесения немедленно удалить проливы и брызги, а также отмыть инструмент теплым мыльным раствором. Помыть руки с мылом. После очистки промыть оборудование для распыления подходящим растворителем, что позволит предотвратить образование ржавчины. При использовании растворителя следовать рекомендациям изготовителя по технике безопасности.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Защищать от замерзания.

Не обладает фотохимической активностью. Не использовать в помещениях, постоянно контактирующих с водой (например, в душевых комнатах и т.д.). Не использовать на полах.

Для больших по размеру наружных металлических поверхностей (например, сайдинга) использовать грунтовку DTM Bonding Primer.

Не использовать на больших по размеру наружных деревянных поверхностях.

Не использовать с полипропиленом, полиэтиленом или термопластичными полиолефинами.

Информация и рекомендации, изложенные в настоящем Листе технических данных продукта, основаны на испытаниях, проведенных компанией Sherwin-Williams или по ее заказу. Изложенные здесь информация и рекомендации могут изменяться и относиться к предлагаемому продукту на момент публикации данного документа. Чтобы получить самый последний Лист технических данных, проконсультируйтесь с местным представителем компании Sherwin-Williams.